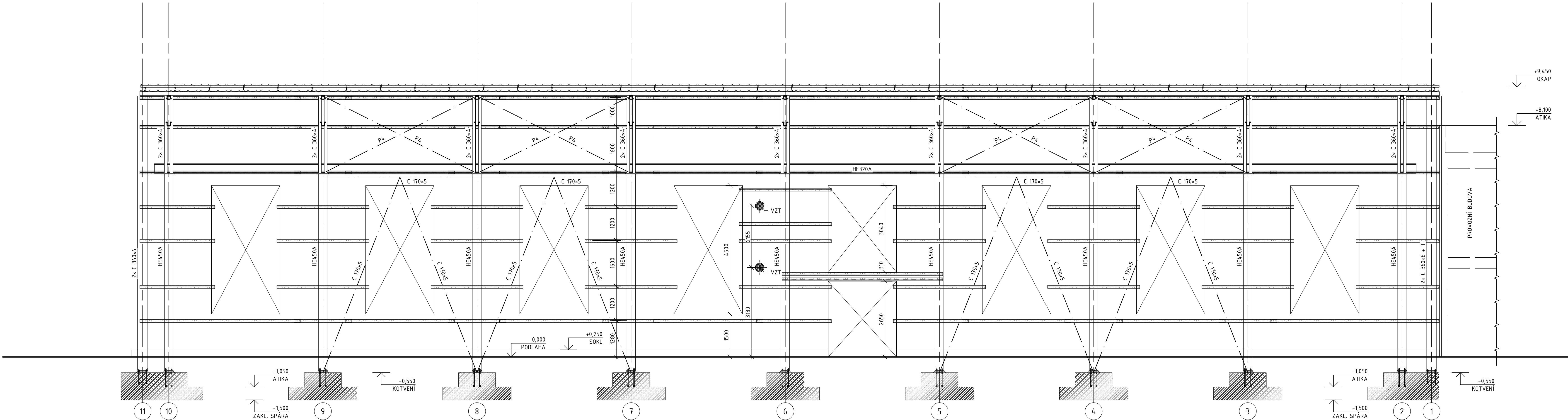


POHLED ZÁPADNÍ

M 1 : 60



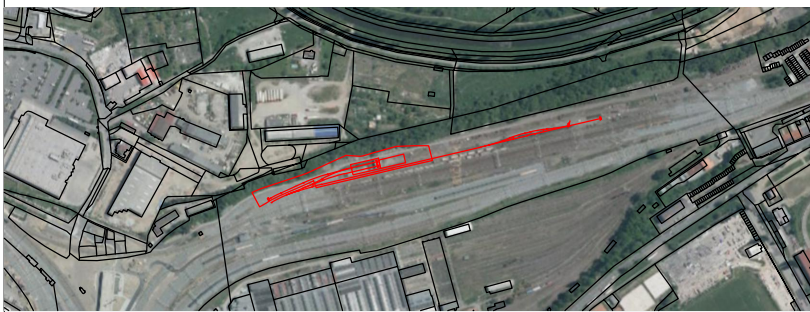
POZNÁMKA:

- POKUD NENÍ UVEDENO JINAK, PLATÍ NÁSLEDUJÍCÍ...
1. GEOMETRICKÉ ZÁKLADNÍ A FUNKČNÍ TOLERANCE DLE ČSN EN 1090-2
 2. TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2, EXC3 PRO SLoupY POD JEŘÁBOVOU DRÁHOU
 3. STUPEŇ KORÓZNÍ AGRESIVITY VNITŘNÍHO PROSTŘEDÍ C3
 4. STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU OTŘESKÁNÍ S_a 2½ DLE ČSN EN ISO 8501-1
 5. STUPEŇ PŘÍPRAVY SVARŮ P2 DLE ČSN EN ISO 8501-3
 6. POVRCH MUSÍ BÝT ZBAVEN OSTRÝCH HRAN SRAŽENÍM
 7. JEDNOTKY MĚŘENÍ „mm“ DLE ČSN ISO 129-1
 8. SYSTÉM ZNAČEK SVAŘENÍ „A“ DLE ČSN EN ISO 2553
 9. ÚKOSY PRO TUPE SVARY NEDOČTENY
 10. STUPEŇ KVALITY SVAROVÝCH SPOJŮ „C“, resp. „B“ pro EXC3 DLE ČSN EN ISO 5817
 11. KONTROLA PO SVAŘENÍ (NDT):
100% VIZUÁLNÍ KONTROLA (VT) DLE ČSN EN ISO 17637
5% KAPILÁRNÍ ZKOUŠKA (PT) DLE ČSN EN ISO 3452
 12. PO SVAŘENÍ SE MUSÍ POVRCHY OČISTIT A PŘIPRAVIT PRO OPRAVU PROTIKORÓZNÍ OCHRANY
 13. POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONDREM, MIN. TLOUŠŤKA POVLAKU 80 µm DLE ČSN EN ISO 1461,
ZÁKLADNÍ NÁTĚR EP V TL. 80 µm V JEDNÉ VRSTVĚ A PODKLADOVÝ/VRCHNÍ NÁTĚR EP(URI) V NOMINÁLNÍ TL. 80 µm, RESP. DVOU VRSTVÁCH V TL. 120 µm, S CELKOVOU TLOUŠŤKOU 160 µm RESP. 200 µm,
NA OPRAVU POVRCHOVÉ ÚPRAVY JE MUTNÉ POUŽÍT NÁTĚRY SE STEJNÝMI VLASTNOSTMI PŮVODNÍ OCHRANY;
TLOUŠŤKA POVLAKU NA OPRAVENÉ PLOŠE MUSÍ BÝT NEJMÉNĚ 100 µm;
PATKY A SLoupY OPATŘIT 2x NÁTĚREM VHDNÝM NA POZINKOVANÉ KONSTRUKCE DO VÝŠKY 200 mm NAD ÚROVEŇ ČISTÉ PODLAHY
 14. SROUBOVÉ SESTAVY DLE ČSN EN ISO48-1, TYP SB, TŘÍDA PEVNOSTI 8/8,
PODLOŽKY DLE ČSN EN ISO 7089/7090, UMÍSŤUJÍ SE POD MATICI, MAX. LZE POUŽÍT TŘI PODLOŽKY, OTÁČET LZE JEN MATICI
 15. KONSTRUKCE JE S ČÁSTEČNOU POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ, VIZ SAMOSTATNÁ ČÁST POŽÁRNĚ BEZPEČNOSTNÍ ŘEŠENÍ

MATERIÁLY:

BETON	C 30/37 - XC2 - C1 0,40 - D _{max} 22 - S5	DLE ČSN EN 206+A2	ZÁKLADY
	C 25/30 - XC1 - D _{max} 16 - S5	DLE ČSN EN 206+A2	PODLAHY
VÝTUŽ	B500A	DLE ČSN EN 12390-8	
	B500A	DLE ČSN 42 0139	
OCEL	KRYTÍ 50 mm		
	S235JR	DLE ČSN EN 10025	NOSNÍK JD
	S355J2	DLE ČSN EN 10025	KONSTRUKCE POD JD
	S355GD	DLE ČSN EN 10346	PROFILY C/H,Z TL. 1-3 mm
	HX420LAD	DLE ČSN EN 10346	PROFILY C/H,Z TL. 4 mm
	HX500LAD	DLE ČSN EN 10346	PROFILY C/H,Z TL. 5-6 mm

0,000 = 320.470 m n. m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK



Realizace oprávněné osoby:

Revizce:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
000	31.03.2023	Číslopis dokumentace	Ing. arch. Vítězslav Glomb

Stavebník/Investor:	Správa železnic, státní organizace	
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Základce investora:	Stavební správa západ	
Adresa:	Sokolovská 1955/278, Praha 9, 190 00	

Zhotovitel stavby:	SAGASTA s.r.o.	
Adresa:	Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 - Lhotka	
Kontakt:	T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz	

Zhotovitel objektu:	SAGASTA s.r.o.	
Adresa:	Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 - Lhotka	
Kontakt:	T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz	

Hlavní projektant (HP):	Specialista:	Odpovědný projektant:	Zpracoval:
Ing. arch. Vítězslav Glomb	Ing. Petr Pospíšil	Ing. Petr Pospíšil	Ing. Petr Pospíšil

Název stavby/akce:	Přemístění haly pro OTV a zřízení integrovaného provozního pracoviště OŘ Pízeň	Označení (S-kód): 5631800302 Zakázka: 119 061 Označení části: D.2.2.1.2 Označení objektu/komplexu: SO 11-72-01.22 Číslo přílohy: 2 008 Paně:
Název části:	POZEMNÉ OBJEKTY PROVOZNÍCH A TECHNOLOGICKÝCH BUDOV	
Název objektu:	Oprávněná hala Stavební konstrukční řešení	
Název přílohy:	VÝKRESOVÁ ČÁST	Číslo přílohy: 2 008 Paně:
Název části přílohy:	POHLED ZÁPADNÍ	
Kraj:	Katastrální území: Pízeň [722731]	
Stupeň dokumentace:	Datum zpracování: 03.2023	Formáty: 11× A4
PDPS	Héřtko: 1:60	
Fotografie (pro další informace):		